

Описание схем сертификации

Схемы сертификации в системе обязательной сертификации

Описание схем сертификации

1. Состав схем сертификации и случаи их применения представлены в таблице:

Номер схемы	Способы доказательства соответствия				Проверка производства (система качества)		Инспекционный контроль сертифицированной продукции (система качества производства)			
	Испытания			Рассмотрени е декларации	Анализ производства	Сертификация системы качества	Испытания образцов взятых у		Контроль	
	типа	партии	образца				продавца	изготовителя	стабильности производства	системы качества
1	+									
1a	+				+					
2	+						+			
2a	+				+		+		+	
3	+							+		
3a	+				+			+	+	
4	+						+	+		
4a	+				+		+	+		
5	+					+	+	+		+
6				+		+				+
7		+								
8			+							
9				+						
9a				+	+					
10				+			+	+		
10a				+	+		+	+	+	

2. При добровольной сертификации продукции по характеристикам, несвязанным с безопасностью и экологией, могут быть приняты схемы сертификации по желанию заявителя.
3. Для продукции, серийно выпускаемой изготовителем, возможно применение схем сертификации от № 1 до № 5.
4. Сертификацию единичной или разовых партий продукции рекомендуется проводить по схемам № 7, 8 и 9.
5. Применение схем сертификации рекомендуется применять в следующих случаях:
 - 1) схема № 1 - при ограниченном, заранее оговоренном объеме поставок (реализации) продукции по мере их серийного производства отдельными партиями (для импортной продукции - при краткосрочных контрактах);
 - 2) схема № 2 - для импортной продукции при долгосрочных контрактах или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам;
 - 3) схема № 3 - для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнений;
 - 4) схема № 4 - при необходимости жесткого инспекционного контроля продукции серийного производства;
 - 5) схема № 5 - для продукции с повышенными требованиями к стабильности характеристик и чувствительности технологии изготовления, к изменениям характеристик и частой сменяемости моделей продукции, при этом предприятие должно иметь сертифицированную систему качества;
 - 6) схема № 6 - наличие у изготовителя сертифицированной системы качества и системы испытаний, включающей контроль всех характеристик, на соответствие требованиям, предусмотренным при сертификации продукции;

7) схемы № 7 и № 8 - для продукции, производство или реализация которой носят разовый характер (партия, единичная продукция);

8) схема № 9 - для неповторяющейся небольшой партии импортных изделий, выпускаемых фирмой, общепризнанной на мировом и российском рынках, как производитель высококачественной продукции, если по представленной документации можно судить о безопасности продукции;

9) схема № 10 - при продолжительном производстве отечественной продукции в небольших объемах.

6. Схемы 1а, 2а, 3а, 4а, 9а применяются вместо соответствующих схем 1, 2, 3, 4 и 9 в случаях, когда у Органа по сертификации нет достоверной информации о возможности предприятия-изготовителя обеспечить стабильность характеристик продукции, подтвержденных испытаниями.
7. Анализ состояния производства при применении схем 1а, 2а, 3а, 4а и 9а проводят при обязательном участии в составе комиссии экспертов по сертификации систем качества (производств) или экспертов по сертификации продукции, прошедших соответствующее обучение и включающей вопросы анализа производства. Наличие действующей системы качества у изготовителя не требует проведения анализа состояния производства, предусмотренные этими схемами.
8. Сертификационные испытания продукции проводят, как правило, в аккредитованных испытательных центрах (лабораториях).
9. В отдельных случаях, в силу специфики продукции или условий их испытаний, невозможности транспортировки (большие масса и габариты, энергоемкость, большая удаленность от места расположения испытательной лаборатории и др.), может возникнуть необходимость проведения сертификационных испытаний такой продукции на испытательной базе изготовителя или потребителя. В таком случае допускается совмещение сертификационных испытаний с приемочными или периодическими испытаниями образцов продукции, при условии включения в программу испытаний проверку выполнения требований безопасности.
10. Решение о возможности проведения испытаний на базе изготовителя (потребителя) принимает Орган по сертификации после ознакомления с условиями их проведения: технической оснащенностью базы, квалификацией персонала, метрологическим обеспечением и др., которые должны отвечать сертификационным требованиям.
11. Сертификационные испытания отдельных видов аттракционной техники, в силу их специфики (необходимость привязки к конкретной площадке размещения, погрузо-разгрузочных устройств для размещения на местах установки, водных акваторий) проводят, как правило, непосредственно на местах размещения или испытательной базе предприятия-изготовителя, инженеры-испытатели испытательной лаборатории.
12. Для доказательства соответствия сертифицируемой продукции установленным требованиям безопасности могут использоваться, кроме испытаний, также другие документальные доказательства, достоверность которых не вызывает сомнений. Решение об этом принимает Орган по сертификации с учетом специфики сертифицируемого изделия, а именно: степени его потенциальной опасности, зависящей от функционального назначения данной продукции и его конструктивных особенностей. Учитывается также объем производства рассматриваемой продукции, технический уровень технологических процессов, репутация предприятия-изготовителя в аспекте качества выпускаемой продукции и другие факторы.
13. В качестве информации для принятия решения о выдаче сертификата соответствия, могут быть использованы помимо протоколов сертификационных испытаний такие документы, как:

- протоколы приемочных или периодических испытаний;
 - различные сертификаты (сертификаты происхождения, зарубежные сертификаты на продукцию и системы качества, пожарной безопасности, гигиенические и др.);
 - техническая документация изготовителя (конструкторская, технологическая, эксплуатационная и др.);
 - заключение компетентных организаций из числа ведущих по видам техники, НИИ и КБ отрасли, головной организации по стандартизации, специализированных разработчиков и изготовителей;
 - другие документы по решению Органа по сертификации, обладающие доказательностью.
14. По результатам рассмотрения указанных документов Орган по сертификации оформляет решение о выдаче (или отказе в выдаче) сертификата соответствия.
15. Работы по сертификации продукции включают следующие этапы:
- прием и регистрация заявки на сертификацию;
 - рассмотрение заявки и принятие решения по заявке;
 - отбор, идентификация образцов (проб) для испытаний, направление в аккредитованные испытательные лаборатории (центры);
 - проведение испытаний;
 - анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
 - анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия; выдача сертификата соответствия;
 - осуществление инспекционного контроля сертифицированной продукции (в соответствии с применяемой схемой сертификации)
 - корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильного применения знака соответствия.

Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если он предусмотрен схемой сертификации) осуществляет Орган по сертификации.

Расходы по проведению сертификации продукции и инспекционному контролю оплачивает заявитель.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия органом по сертификации вносится соответствующая запись.

Типовые схемы оценки (подтверждения) соответствия требованиям ТР ЕАЭС

Типовые схемы сертификации

Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль		
1С	испытания образцов продукции	анализ состояния производства	испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного	сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
2С	испытания образцов продукции	сертификация системы менеджмента	испытания образцов продукции и контроль системы менеджмента		

				союза	
3С	испытания образцов продукции	–	–	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель - продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	сертификат соответствия на партию продукции
4С	испытания единичного изделия	–	–		сертификат соответствия на единичное изделие
5С	исследование проекта продукции	анализ состояния производства	испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие требованиям при испытаниях готового изделия Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
6С	исследование проекта продукции	сертификация системы менеджмента	испытания образцов продукции и инспекционный контроль системы менеджмента		
7С	исследование(испытание) типа	анализ состояния производства	испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для сложной продукции, предназначенной для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования выпуска большого числа модификаций продукции Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
8С	исследование (испытание) типа	сертификация системы менеджмента	испытания образцов продукции и инспекционный контроль системы менеджмента		
9С	на основе			Для партии	сертификат

	анализа технической документации	–	–	продукции ограниченного объема, поставляемой иностранным изготовителем или для сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий на территории Таможенного союза Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченног о изготовителем лица на территории Таможенного союза	соответствия на партию продукции ограниченного объема
--	--	---	---	--	---

Описание типовых схем сертификации.

1. Схема сертификации 1с

1.1. Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3. Орган по сертификации анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний. Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

1.6. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

1.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2. Схема сертификации 2с

2.1. Схема 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- обобщение органом по сертификации результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3. Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов

2.4. При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации вносится соответствующая запись.

3. Схема сертификации 3с

3.1. Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения

сертификации.

3.4. Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема сертификации 4с

4.1. Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5. Схема сертификации 5с

5.1. Схема 5с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение органом по сертификации исследования проекта;
- проведение органом по сертификации анализа состояния производства;
- обобщение результатов исследования проекта и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

5.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

5.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

5.4. Орган по сертификации проводит исследование проекта продукции путем анализа технической документации, по которой изготавливается продукция, результатов проведенных расчетов, испытаний экспериментальных образцов продукции.

Результаты исследования проекта продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия проекта продукции установленным требованиям.

5.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

5.6. При положительных результатах исследования проекта продукции и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

5.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5.8. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации вносится соответствующая запись.

5.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

6. Схема сертификации 6с

6.1. Схема 6с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- проведение органом по сертификации исследования проекта продукции;
- обобщение результатов анализа технической документации, в том числе результатов исследования проекта продукции, и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента качества).

6.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

6.3. Орган по сертификации анализирует техническую документацию, проводит исследование проекта продукции и при положительных результатах оформляет и выдает заявителю сертификат соответствия на продукцию.

6.4. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

6.5. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации вносится соответствующая запись.

6.7. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний.

7. Схема сертификации 7с

7.1. Схема 7с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение органом по сертификации исследования типа;
- проведение органом по сертификации анализа состояния производства;
- обобщение результатов исследования проекта и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

7.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по

сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

7.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

7.4. Орган по сертификации проводит исследование типа продукции одним из следующих способов:

- исследование образца для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;
- анализ технической документации, испытания образца продукции или критических составных частей продукции.

Результаты исследования типа оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям.

7.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

7.6. При положительных результатах исследования типа продукции и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

7.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

7.8. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

7.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

8. Схема сертификации 8с

8.1. Схема 8с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации решения о проведении сертификации продукции;
- проведение органом по сертификации исследования типа;
- обобщение результатов анализа технической документации, в том числе результатов исследования типа, и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента).

8.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

8.3. Орган по сертификации анализирует представленные документы, проводит исследование типа и при положительных результатах оформляет и выдает заявителю сертификат соответствия на продукцию.

8.4. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

8.5. Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах

инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации вносится соответствующая запись.

8.6. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний.

9. Схема сертификации 9с

9.1. Схема 9с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включаются: сведения о проведенных исследованиях; протоколы испытаний, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией; сертификаты соответствия на комплектующие материалы и изделия или протоколы испытаний (при наличии); сертификаты на систему менеджмента качества (при наличии); документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, на нее распространяющимся, выданные зарубежными органами по сертификации; другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- проведение и обобщение органом по сертификации результатов анализа технической документации и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

9.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

9.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

9.4. Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов, испытаний продукции и других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям.

Результаты анализа технической документации продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия продукции установленным требованиям.

9.5. При положительных результатах анализа технической документации продукции орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

9.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

9.7. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований.

Типовые схемы декларирования соответствия

Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытания продукции, исследование типа	Оценка производства	Производственный контроль		
1Д	испытания образцов	—	Производственный контроль	Для продукции, выпускаемой	Декларация о соответствии на

	продукции осуществляет изготовитель		осуществляет изготовитель	серийно Заявитель - изготовитель государства - члена Таможенного союза или уполномоченное иностранное лицо на территории Таможенного союза	продукцию, выпускаемую серийно
2Д	испытания партии продукции (единичного изделия) осуществляет заявитель	–	–	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель - изготовитель, продавец (поставщик) государства - члена Таможенного союза или уполномоченное иностранное лицо на территории Таможенного союза	Декларация о соответствии на партию продукции (единичное изделие)
3Д	испытания образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	–	Производствен ный контроль осуществляет изготовитель	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель - изготовитель государства - члена Таможенного союза или уполномоченное иностранное лицо на территории Таможенного союза	Декларация о соответствии на продукцию, выпускаемую серийно
4Д	испытания партии продукции (единичного изделия) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	–	–	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель - изготовитель, продавец (постав щик) государства -	Декларация о соответствии на партию продукции (единичное изделие)

				члена Таможенного союза или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Таможенного союза	
5Д	исследование (испытание) типа	—	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель - изготовитель государства - члена Таможенного союза или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Таможенного союза	Декларация о соответствии на продукцию, выпускаемую серийно
6Д	испытания образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	сертификация системы менеджмента и инспекционный контроль органом по сертификации систем менеджмента	Производственный контроль осуществляет изготовитель		Декларация о соответствии на продукцию, выпускаемую серийно

Описание типовых схем декларирования соответствия

1. Схема декларирования 1д

1.1. Схема 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

1.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

1.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

1.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу.

23.1.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2. Схема декларирования 2д

2.1. Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

2.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

2.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

2.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

3. Схема декларирования 3д

3.1. Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

3.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

3.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

3.4. С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

3.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

3.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема декларирования 4д

4.1. Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

4.3. Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

4.4. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

4.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5. Схема декларирования 5д

5.1. Схема 5д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение исследований (испытаний) типа;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

5.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал заявленное соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

5.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

5.4. Орган по сертификации (аккредитованная испытательная лаборатория), в соответствии со своей областью аккредитации и по поручению заявителя проводит исследование типа продукции одним из следующих способов:

- исследование образца для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;
- анализ технической документации, испытания образца продукции или критических составных частей продукции.

Результаты исследования типа оформляются в заключении (сертификате соответствия) и (или) протоколе, в котором аккредитованная испытательная лаборатория дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям.

5.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

5.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

6. Схема декларирования 6д

6.1. Схема 6д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения;

- контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

6.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

6.3. Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля и информирует орган по сертификации систем менеджмента обо всех запланированных изменениях в системе менеджмента.

6.4. Заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

6.5. Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

6.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

6.7. Орган по сертификации систем менеджмента осуществляет инспекционный контроль за функционированием сертифицированной системы менеджмента.

При отрицательных результатах инспекционного контроля заявитель принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие декларации о соответствии;
- отменить действие декларации о соответствии.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме заявителем вносится соответствующая запись.

Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 038/2016 «О безопасности аттракционов»

Декларирование соответствия аттракционов осуществляется по схемам:

Схема 1д - применяется для серийно выпускаемых аттракционов со степенями потенциальных биомеханических рисков RB-2 и RB-3 и включает в себя следующие действия, выполняемые заявителем:

- формирование комплекта документов, указанных в пункте 101 технического регламента;
- осуществление производственного контроля;
- принятие всех необходимых мер для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие аттракционов требованиям технического регламента;
- проведение испытаний образцов в испытательной лаборатории заявителя и (или) в испытательной лаборатории (центре);
- принятие и регистрация декларации о соответствии.

Схема 2д - применяется для партии аттракционов (единичного изделия) со степенями потенциальных биомеханических рисков RB-2 и RB-3 и включает в себя следующие действия, выполняемые заявителем:

- формирование комплекта документов, указанных в пункте 101 технического регламента;
- проведение испытаний образцов в испытательной лаборатории заявителя и (или) в испытательной лаборатории (центре);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;

Схема 5д - применяется для серийно выпускаемых аттракционов со степенью потенциального биомеханического риска RB-2 при невозможности проведения испытаний в полном объеме до их монтажа (сборки, установки) на месте эксплуатации и включает в себя следующие действия, выполняемые заявителем:

- формирование комплекта документов, указанных в пункте 101 технического регламента;
- осуществление производственного контроля;
- принятие всех необходимых мер для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие аттракционов требованиям технического регламента;
- направление в орган по сертификации (испытательную лабораторию (центр)) заявки на проведение исследования типа аттракциона одним из следующих способов:
- исследование образца аттракциона для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;
- анализ технической документации, испытания образца или критичных компонентов аттракциона.

Результаты исследования типа аттракциона оформляются в заключении (сертификате соответствия) и (или) протоколе, в котором испытательная лаборатория (центр) дает оценку соответствия типа аттракциона требованиям настоящего технического регламента.

На основании заключения (сертификата соответствия) и (или) протокола заявитель принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 6д - применяется для серийно выпускаемых аттракционов со степенью потенциального биомеханического риска RB-2 при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента и включает в себя формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 101 технического регламента, в состав которых включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата на систему менеджмента), выданный органом по сертификации систем менеджмента, аккредитованным в органе по аккредитации государства-члена и зарегистрированным в качестве юридического лица в

соответствии с законодательством государств-членов.

При декларировании соответствия по схемам 1д, 5д и 6д заявителем могут быть зарегистрированные на территории государства-члена в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем либо уполномоченным изготовителем лицом.

При декларировании соответствия по схеме 2д заявителем могут быть зарегистрированные на территории государства-члена в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем или продавцом либо уполномоченным изготовителем лицом.

Сертификация аттракционов осуществляется по схемам:

Сертификация аттракционов со степенью потенциального биомеханического риска RB-1 осуществляется по следующим схемам:

Схема 1с - применяется для серийно выпускаемых аттракционов и включает в себя следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 101 технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленных документов и идентификацию заявленной продукции, в том числе по степени потенциального биомеханического риска, производит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний в испытательной лаборатории (центре), определяет программу испытаний;
- испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов аттракционов;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства у изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов аттракционов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными аттракционами посредством испытаний образцов аттракционов в испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства;

Схема 2с - применяется для серийно выпускаемых аттракционов при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента и включает в себя следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 101 регламента, в состав которых в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата на систему менеджмента), выданный органом по сертификации систем менеджмента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленных документов и идентификацию заявленной продукции, в том числе по степени потенциального биомеханического риска, производит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний в испытательной лаборатории (центре) и определяет программу испытаний;
- испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов аттракционов;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и результатов испытаний аттракционов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными аттракционами посредством испытаний образцов аттракционов в испытательной лаборатории (центре) и анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента изготовителя.

Схема 3с - применяется для партии аттракционов (единичного изделия) и включает в себя следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 101 технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленных документов и идентификацию заявленной продукции, в том числе по степени потенциального биомеханического риска, производит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний в испытательной лаборатории (центре), определяет программу испытаний;
- испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов аттракционов. Если аттракцион к месту монтажа (сборки, установки) перевозится не целиком, а отдельными частями, испытания проводятся после его монтажа (сборки, установки) и наладки в месте эксплуатации;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний аттракционов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Схема 9с - применяется для партии аттракционов ограниченного объема, поставляемой иностранным изготовителем, и включает в себя следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 101 технического регламента, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации. При этом представление документов, указанных в подпункте "з" пункта 101 технического регламента, обязательно;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и

идентификацию заявленных аттракционов, в том числе по степени потенциальных биомеханических рисков, и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Заявителем при сертификации по схемам 1с, 2с и 9с могут быть зарегистрированные на территории государства-члена в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем либо уполномоченным изготовителем лицом.

Заявителем при сертификации по схеме 3с могут быть зарегистрированные на территории государства-члена в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем или продавцом либо уполномоченным изготовителем лицом.

Выбор схемы сертификации осуществляет заявитель с учетом положений технического регламента.

Особенности схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 042/2017 «О безопасности оборудования для детских игровых площадок»

По ТР ЕАЭС 042/2017 продукция подлежит обязательному подтверждению соответствия в форме сертификации указана в Приложении №3 к ТР ЕАЭС 042/2017 по следующим схемам:

- для оборудования и (или) покрытия, выпускаемых серийно, - схемы 1с и 2с;
- для партии оборудования и (или) покрытия – схема 3с;
- для единичного изделия – 4с.

Выбор схемы сертификации оборудования и (или) покрытия осуществляет заявитель.

При сертификации оборудования и (или) покрытия заявитель:

- предпринимает все необходимые меры чтобы процесс производства был стабилен и обеспечивал соответствие производимых оборудования и (или) покрытия требованиям ТР ЕАЭС 042/2017 (схемы 1с и 2с);
- формирует техническую документацию:
 - паспорт (для оборудования);
 - конструкторскую документацию (схема 1с и 2с);
 - документ, по которому изготовлено оборудование и (или) покрытие (схемы 1с и 2с);
 - результаты прочностных расчетов оборудования и (или) покрытия;
 - протокол (протоколы) испытания оборудования и (или) покрытия, проведенных изготовителем в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза;
 - документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий (при наличии);
 - сертификаты соответствия и декларации о соответствии или протокол (протоколы) испытаний в отношении материалов и комплектующих изделий (при наличии);
 - перечень стандартов, указанных в разделе VIII ТР ЕАЭС 042/2017, которые применялись при производстве (в случае их применения изготовителем);
 - сертификат на систему менеджмента (копию сертификата (схема 2с);
 - контракт (договор на поставку) и товаросопроводительную документацию для партии и единичного изделия оборудования и (или) покрытия (схемы 3с и 4с);
 - иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для подтверждения соответствия оборудования и (или) покрытия требованиям ТР ЕАЭС 042/2017, а также требованиям других технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на них распространяется (при наличии);
- подает заявку на сертификацию оборудования и (или) покрытия с приложением технической документации, предусмотренной подпунктом предыдущим пунктом, в аккредитованный орган по сертификации, включенный в Единый реестр органов, по оценке соответствия Евразийского экономического союза. При схеме сертификации 2с в заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента. При схемах 3с и 4с в заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии (размер партии, реквизиты товаросопроводительной документации, идентифицирующей эту партию) и входящих в нее единиц оборудования и (или) покрытия (наименование, тип, вид и др. (при наличии)).
- наносит единый знак обращения продукции на рынке Союза (Таможенного союза) после завершения процедуры подтверждения соответствия;
- при схеме сертификации 1с извещает в письменной форме Орган по сертификации о внесении изменений в конструкцию оборудования и (или) покрытия или технологию их производства, которые могут повлиять на соответствие оборудования и (или) покрытия требованиям ТР ЕАЭС 042/2017;
- формирует после завершения процедуры подтверждения соответствия техническую документацию, протокол (протоколы) испытаний оборудования и (или) покрытия, акт анализа состояния производства изготовителя (схема 1с) и сертификат соответствия.

При сертификации оборудования и (или) покрытия Орган по сертификации:

- анализирует заявку и техническую документацию, представленные заявителем, и информирует заявителя о решении о проведении сертификации (с указанием условий проведения сертификации) или об отказе в ней (с указанием причин);
- проводит идентификацию и отбор образцов оборудования и (или) покрытия у заявителя для проведения испытаний;
- обеспечивает проведение испытаний образцов оборудования и (или) покрытия (схемы 1с, 2с и 3с) или единичного изделия оборудования и (или) покрытия (схема 4с) в испытательной лаборатории (центре);
- проводит анализ состояния производства у изготовителя, результаты которого оформляются соответствующим актом (схема 1с);
- при положительных результатах испытаний образцов оборудования и (или) покрытия, анализа состояния производства (схема 1с) и анализа представленной заявителем технической документации оформляет сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 года №293, который выдается заявителю;
- проводит инспекционный контроль за сертифицированным оборудованием и (или) покрытием в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов оборудования и (или) покрытия в испытательной лаборатории (центре) и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации системы менеджмента за сертифицированной системой менеджмента (схема 2с);
- по результатам инспекционного контроля:
 - подтверждают действие сертификата соответствия, о чем указывает в акте инспекционного контроля;
 - при отрицательных результатах инспекционного контроля принимает решение о приостановлении либо отмене действия сертификата соответствия.
- доводит решение о результатах инспекционного контроля до заявителя;
- вносит сведения о сертификате соответствия в Единый реестр выданных или принятых документов об оценке соответствия Евразийского экономического союза.

Декларирование соответствия аттракционов по ТР ЕАЭС 042/2017.

Оборудование и (или) покрытие по перечню согласно приложению №4 ТР ЕАЭС 042/2017 подлежат подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия по следующим схемам:

- для оборудования и (или) покрытия, выпускаемых серийно, - схемы 1д и 3д;
- для партии (единичного изделия) оборудования и (или) покрытия – схемы 2д и 4д.

При декларировании соответствия оборудования детских игровых площадок и (или) покрытия заявитель может быть:

- для схем 1д и 3д – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо);
- для схем 2д и 4д – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец.

Выбор схема декларирования соответствия оборудования и (или) покрытия осуществляется заявителем.

Декларирование соответствия оборудования и (или) покрытия по схемам 1д и 2д осуществляется заявителем на основании собственных доказательств. Испытания образцов оборудования и (или) покрытия по выбору заявителя проводятся в собственных испытательных лабораториях заявителя и (или) испытательной лабораторией (центре).

Декларирование соответствия оборудования и (или) покрытия по схемам 3д и 4д осуществляется заявителем на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием испытательных лабораторий (центра).

При декларировании соответствия оборудования и (или) покрытия заявитель:

- формирует и анализирует документы, подтверждающие соответствие оборудования и (или) покрытия требованиям настоящего технического регламента, в том числе:
 - паспорт (для оборудования);
 - конструкторскую документацию (схемы 1д и 3д);
 - документ, по которому произведено оборудование и (или) покрытие (схемы 1д и 3д);
 - результаты прочностных расчетов;
 - протокол (протоколы) испытаний образцов оборудования и (или) покрытия, проведенных в собственной испытательной лаборатории заявителя и (или) испытательной лаборатории (центра);
 - документ о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий (при наличии);
 - сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов и комплектующих изделий (при наличии);
 - перечень стандартов, указанных в разделе VIII ТР ЕАЭС 042/2017, которые на применялись при производстве (в случае их применения изготовителем);

- контракт (договор на поставку) и товаросопроводительную документацию для партии продукции (единичное изделия) (схемы 2д и 4д);
- иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для подтверждения соответствия оборудования и (или) покрытия требованиям ТР ЕАЭС 042/2017, а также требования других технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на них распространяется (при наличии);
- проводит идентификацию оборудования и (или) покрытия в соответствии с разделом III ТР ЕАЭС 042/2017;
- обеспечивает проведение производственного контроля и принимает необходимые меры для обеспечения соответствия процесса производства оборудования и (или) покрытия требованиям ТР ЕАЭС 042/2017;
- принимает декларацию о соответствии, которая оформляется по единой форме и правилам, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 года №293;
- наносит знак обращения продукции на рынке Союза после завершения процедуры декларирования соответствия;
- формирует после завершения процедуры декларирования соответствия оборудования и (или) покрытия комплект документов, который включает в себя документы, предусмотренные ТР ЕАЭС 042/2017;

Декларация соответствия подлежит регистрации в порядке, установленном Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 9 апреля 2013 г. №76.